



**COMUNE DI PORTO MANTOVANO**  
**(Provincia di Mantova)**  
AREA 1 SERVIZI DEMOGRAFICI E ALLA PERSONA  
UFF. SERVIZI SOCIALI

Allegato 1

**ISTANZA DI PARTECIPAZIONE**

**Avviso pubblico per l'individuazione di soggetti collaboratori, in qualità di Partner del Comune di Porto Mantovano, per la co-progettazione di una proposta progettuale ai fini della Partecipazione al Bando Regionale "La Lombardia è dei giovani 2026"**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA REDATTA AI SENSI DEL D.P.R. 28/12/2000, N. 445**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
Indirizzo \_\_\_\_\_ n. civico \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

consapevole della decadenza dai benefici e delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace o contenente dati non più rispondenti a verità, così come stabilito dagli articoli 75 e 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445,

**CHIEDE**

l'ammissione alla procedura di selezione di soggetti collaboratori partner e di co-progettazione per la presentazione di una proposta progettuale relativa all'Avviso in oggetto.

A tal fine, in nome e per conto del Soggetto concorrente che rappresenta in relazione alla manifestazione in oggetto, in qualità di \_\_\_\_\_

(specificare il titolo/carica ricoperta del dichiarante: legale rappresentante, procuratore del Soggetto concorrente, altro)

del/della \_\_\_\_\_

con sede legale in \_\_\_\_\_

Indirizzo \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Cap \_\_\_\_\_

Camera di Commercio di \_\_\_\_\_

Iscritta con il numero \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ P.I.V.A. \_\_\_\_\_

n. tel. \_\_\_\_\_ n. Fax \_\_\_\_\_

Pec \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_



**COMUNE DI PORTO MANTOVANO**  
**(Provincia di Mantova)**  
AREA 1 SERVIZI DEMOGRAFICI E ALLA PERSONA  
UFF. SERVIZI SOCIALI

**DICHIARA**

(Barrare le caselle nelle ipotesi che ricorrono; le caselle non barrate verranno considerate come dichiarazioni non effettuate)

1. di partecipare alla procedura in oggetto in qualità di:

- Soggetto unico concorrente
- ATI/RTI costituito da:

\_\_\_\_\_

- ATI/RTI non costituito composto da:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

2. di essere:

- Fondazione, associazione/organizzazione di volontariato, ente/associazione di promozione sociale, ONLUS, Ente di Terzo Settore, altro

Iscritta all'Albo al R.U.N.T.S. (art. 45 e seg. D.Lgs.117/2017) o, in attesa della sua attuazione, negli appositi albi o registri prescritti da disposizioni di legge nazionale o regionale (specificare):  
\_\_\_\_\_ nr \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_

- Società cooperative o società consortili,

Iscritta all'Albo al R.U.N.T.S. (art. 45 e seg. D.Lgs.117/2017) o, in attesa della sua attuazione, negli appositi albi o registri prescritti da disposizioni di legge nazionale o regionale (specificare):  
\_\_\_\_\_ nr \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_

- Altro soggetto, tra quelli previsti dal Bando regionale (Decreto n. 6501/2026 e all' art. 5 dell'Avviso)

3. di avere natura giuridica privata, e l'operatività senza scopo di lucro e/o l'operatività con scopo mutualistico;

4. che nell'atto costitutivo e nello Statuto risulta espressa previsione dello svolgimento di attività e servizi a favore di terzi analoghi a quelli oggetto del presente Avviso di co-progettazione;

5. l'inesistenza di situazioni di esclusioni dalla partecipazione alle gare stabilite dall'art. 94 del D.Lgs 36/2023 e di qualsivoglia causa di inadempimento a contrarre con la Pubblica Amministrazione



**COMUNE DI PORTO MANTOVANO**  
**(Provincia di Mantova)**  
AREA 1 SERVIZI DEMOGRAFICI E ALLA PERSONA  
UFF. SERVIZI SOCIALI

6. di non essere oggetto di procedura concorsuale per insolvenza o soddisfano le condizioni previste dal diritto internazionale per l'apertura nei propri confronti di una tale procedura di richiesta dei suoi crediti;
7. di aver preso visione del bando pubblico "La Lombardia è dei giovani 2026" approvato da Regione Lombardia con decreto n. n. 6501 del 27 Aprile 2026;
8. di aver preso esatta e completa cognizione della normativa complessiva posta a base della presente selezione e di accettare, senza riserva, eccezione, condizione, esclusione ed opposizione alcuna, tutte le modalità e le procedure di assegnazione, nonché tutte le disposizioni dell'Avviso pubblico per l'individuazione di soggetti collaboratori, in qualità di Partner del Comune di Porto Mantovano, e per la co-progettazione di una proposta progettuale ai fini della partecipazione al Bando Regionale "La Lombardia è dei giovani 2026"

**SI IMPEGNA**

a presentare ai fini della partecipazione al bando di Regione Lombardia, ogni altra dichiarazione e/o documentazione allo scopo necessaria; tale impegno è da intendersi esteso anche a tutti i soggetti della rete coinvolti nella proposta progettuale dal dichiarante, di cui lo stesso assume in questa sede il ruolo di referente.

**ALLEGA**

alla presente:

1. Copia del documento d'identità del legale rappresentante del soggetto partecipante, in corso di validità,
2. Allegato 2 (Schema progetto)

Luogo \_\_\_\_\_, data \_\_\_\_\_

Firma del legale rappresentante

\_\_\_\_\_